

Anlage zum Antrag auf Genehmigung eines Betrieblichen Auftrags

Entscheidungshilfe für die Auswahl eines Betrieblichen Auftrags für den Beruf Mechatroniker

Name des Prüflings:		Firma:	Prüflingsnr.:	Datum:
Phase	Aufgaben	Teilaufgaben Fortl. Nummer	Auswahl- Teilaufgaben	Zeitplanung in Stunden
Information und Auftrags- planung	Auftrags- klärung	1. Arbeitsumfang und Auftragsziel analysieren	<input type="checkbox"/>	Auswahl mindestens 4 ca. _____ h
		2. Informationen beschaffen und auswerten	<input type="checkbox"/>	
		3. technische und organisatorische Schnittstellen klären	<input type="checkbox"/>	
		4. Lösungsvarianten unter technischen, betriebswirtschaftlichen und ökologischen Gesichtspunkten bewerten und auswählen	<input type="checkbox"/>	
	Auftrags- planung	5. Arbeitsschritte planen, Zeitplanung erstellen	<input type="checkbox"/>	
		6. Freigabeanträge erstellen	<input type="checkbox"/>	
		7. Teilaufgaben festlegen	<input type="checkbox"/>	
		8. Werkzeug, Material, Hilfs- und Prüfmittel auswählen und beschaffen	<input type="checkbox"/>	
		9.	<input type="checkbox"/>	
		10.	<input type="checkbox"/>	
Auftragsdurchführung	Montage eines mechatronischen Systems	11. Baugruppen und Komponenten identifizieren sowie auf fehlerfreie Beschaffenheit prüfen	<input type="checkbox"/>	Auswahl mindestens ¹⁾ 4 ca. _____ h
		12. Baugruppen und Komponenten montieren	<input type="checkbox"/>	
		13. Baugruppen zum Steuern, Regeln, Messen und Überwachen einbauen und anschließen	<input type="checkbox"/>	
		14.	<input type="checkbox"/>	
	oder Instandhal- tung eines mechatronischen Systems	15. mechatronische Systeme inspizieren	<input type="checkbox"/>	
		16. Wartungs- und Instandsetzungsarbeiten durchführen	<input type="checkbox"/>	
		17. Störungen beseitigen, ggf. durch Nacharbeiten	<input type="checkbox"/>	
		18. Systemparameter mit vorgegebenen Werten vergleichen und einstellen	<input type="checkbox"/>	
		19. mechatronische Systeme an geänderte Betriebsbedingungen anpassen	<input type="checkbox"/>	
		20.	<input type="checkbox"/>	
Auftragskontrolle	Inbetrieb- nahme eines mechatronischen Systems	21. Wirksamkeit von mechanischen Sicherheitsvorrichtungen prüfen, Wirksamkeit von elektrischen Schutzmaßnahmen prüfen und messen	<input type="checkbox"/>	Auswahl mindestens 5 ca. _____ h
		22. Haupt-, Hilfs- und Steuerstromkreise in Betrieb nehmen	<input type="checkbox"/>	
		23. Fluidikeinrichtungen in Betrieb nehmen	<input type="checkbox"/>	
		24. Beweglichkeit, Dichtheit, Laufruhe, Umdrehungsfrequenz, Druck, Temperatur und Verfahrswege prüfen und einstellen	<input type="checkbox"/>	
		25. Programme und Daten laden und sichern, Programmablauf einschließlich Signalübertragungssysteme prüfen und anpassen	<input type="checkbox"/>	
		26. Systemparameter bei der Inbetriebnahme ermitteln, mit vorgegebenen Werten vergleichen und einstellen	<input type="checkbox"/>	
		27.	<input type="checkbox"/>	
	Übergabe	28. Systemparameter dokumentieren	<input type="checkbox"/>	
		29. Abnahmeprotokolle anfertigen bzw. Prüfprotokoll erstellen	<input type="checkbox"/>	
		30. Arbeitsergebnisse und Leistungen dokumentieren und bewerten, Leistungen abrechnen	<input type="checkbox"/>	
		31.	<input type="checkbox"/>	
		32.	<input type="checkbox"/>	
²⁾ Gesamtzeit: max. 20 h				h

¹⁾ Hier ist die Auswahl innerhalb „Montage... oder Instandhaltung...“ vorzunehmen.

²⁾ Die Arbeitszeit für die Erstellung der praxisbezogenen Unterlagen ist in der Gesamtzeit von 20 h enthalten.